

Thor VM2

Ordinateur monté sur véhicule

Pour consolider la position de leader de l'informatique montée sur véhicule de Honeywell, l'ordinateur Thor VM2 s'appuie sur l'excellent modèle Thor VM1, créé spécifiquement pour relever les défis uniques des applications de la chaîne logistique.

Parfaitement adapté à l'automatisation des processus dans les entrepôts, les ports et les dépôts, le Thor VM2 apporte une option de format supplémentaire, synonyme de flexibilité accrue mise en avant par son écran XGA de 9,7", ses touches multifonctions programmables et sa connectivité WLAN et WWAN. Disponible avec les systèmes d'exploitation Microsoft Windows CE 6.0, Windows 7 Pro, Windows Embedded Standard 7 et Windows Embedded Standard 2009, et compatible avec de nombreuses applications industrielles d'émulation de terminal et de navigateurs Web, dont le populaire RFTerm™ TE de Honeywell, le Thor VM2 est conçu pour faciliter et simplifier le développement d'applications et l'intégration système.

Le Thor VM2 est doté des principales caractéristiques qui ont assuré le succès fulgurant du Thor VM1. En apportant une simplicité digne d'un ordinateur portable, la fonction d'arrimage intelligent permet de séparer l'ordinateur et l'alimentation : les utilisateurs peuvent ainsi passer sans problème d'un véhicule à l'autre, ce qui limite le nombre d'ordinateurs nécessaires. De plus, le panneau avant remplaçable sur site permet de réparer l'écran tactile avec un seul outil, ce qui réduit considérablement le temps d'arrêt et les coûts de maintenance découlant de l'usure au point de rupture le plus courant. Enfin, les paramètres de gestion de l'alimentation qui accompagnent la fonction de commande d'allumage éliminent totalement ou presque les batteries déchargées sur les véhicules, et les pertes de productivité qui en découlent.

La chaîne d'approvisionnement a besoin de travailleurs capables de résister aux conditions difficiles là où se présentent des défis uniques. Par conséquent, il est important de garantir une efficacité optimale tout en maintenant les coûts bas. Grâce aux particularités du Thor VM2, les entreprises sont en mesure de faire face aux divers problèmes qui se présentent et de les résoudre, améliorant ainsi spectaculairement leur fonctionnement.



Caractéristiques

- **Système d'arrimage intelligent** : permet un montage et un démontage en quelques secondes, comme une station d'accueil pour ordinateur portable, mais est dotée de la robustesse et de l'étanchéité requises par les applications industrielles ; optimise l'efficacité en permettant une adaptation dynamique des travailleurs et des ordinateurs au fil de l'évolution de la charge de travail, tout en réduisant les coûts de maintenance par le transfert d'un ordinateur d'un véhicule à l'autre en 1/6 du temps standard
- **Panneau avant remplaçable sur site** : réduit les coûts en matière d'investissement et de maintenance par l'intégration des deux composants les plus utilisés, le clavier et l'écran tactile, dans une pièce remplaçable par l'utilisateur ; réduit les coûts d'investissement par la substitution des panneaux avant de rechange par des ordinateurs de rechange
- **Commande d'allumage** : élimine les coûts de maintenance et la perte de la productivité générés par une batterie de véhicule déchargées ; l'unité peut être configurée pour être automatiquement placée en mode veille à un instant pouvant être défini, une fois le contact mis hors tension, ce qui permet aux employés de gagner du temps tout en supprimant une préoccupation au niveau de la gestion de l'entrepôt

Caractéristiques techniques du Thor VM2

Caractéristiques mécaniques

Dimensions	Ordinateur : 268 x 214 x 53 mm ; système d'arrimage : 180 x 155 x 64 mm
Poids	Ordinateur : 2,2 kg ; système d'arrimage : 1,2 kg
Température de fonctionnement	-20 à +50 °C
Température de stockage	-20 à +50 °C
Humidité	5 à 95 % sans condensation
Étanchéité	Homologation indépendante satisfaisant à la norme IP-66 relative à l'étanchéité, l'humidité et la poussière
Pointes de tension	EN 55024:1998 (meilleure protection contre les décharges électrostatiques : 8 kV en direct, 15 kV dans l'air)
Vibrations	MIL-STD-810F, véhicules sur roues composites
Chocs	SAE-J1455

Architecture système

Processeur	Intel® Atom Z530 1,6 GHz
Système d'exploitation	Microsoft® Windows® CE 6.0, Microsoft® Windows® 7 Pro, Microsoft® Windows® Embedded Standard 7 (WES 7), Microsoft® Windows® Embedded Standard (WES 2009)
Mémoire	CE 6.0 : 1GB, Windows 7 Pro, WES 7 & WES 2009 : 2GB, DDR2 SDRAM
Logiciel système	CE 6.0 : Microsoft® Internet Explorer 6, clavier à l'écran Microsoft®, connexion code barre DCWedge Windows 7 Pro & WES 7 : Microsoft® Internet Explorer 10, clavier à l'écran Freefloat Key, connexion Freefloat Link WES 2009 : Microsoft® Internet Explorer 8, clavier à l'écran Microsoft®, connexion Freefloat Link
Logiciel en option	CE 6.0 : RFTerm TE, Naurtech CETerm et navigateur industriel, émulateurs de terminal Stay-Linked ; gestion du réseau Wavelink Avalanche et eXpress Config ; Windows 7 Pro, WES 7 & WES 2009 : RFTerm TE, Freefloat Access TE Système Remote Mastermind (ReM), gestion de périphériques à distance
Mémoire auxiliaire	CE 6.0 : 1GB Windows 7 Pro : 32 GB, carte SD industrielle 4 GB en option, SSD secondaire WES 7 : 16GB, carte SD industrielle 4 GB en option, SSD secondaire WES 2009 : 4 GB, 8 GB
Processeur graphique	Intel® GMA 500
Alimentation et ASI	10 à 60 Vcc isolée, convertisseurs externes en option pour courant alternatif (90-240 Vca) et courant continu à portée étendue (60-150 Vcc) ; ASI de maintenance lithium-ion intégrée avec durée de vie de 30 min à -20 °C
Écran	Écran DEL rétro-éclairé 9,7" (246 mm) XGA (1024x768), 400 cd/m², masque en option
Dalle tactile	Dalle tactile industrielle avec surface résistante pour la saisie au doigt et au stylet
Clavier	Cinq touches multifonctions programmables
Audio	Audio pour casque, haut-parleurs stéréo intégrés avec réglage du volume, microphone intégré
Ports E/S	1 port USB 2.0 hôte alimenté, 1 port USB 1.1 client, 2 ports alimentés COM RS-232, 1 port de bus CAN, 1 port casque, entrée d'alimentation cc et entrée de commande d'allumage, ports d'antenne RF pour WiFi (2), WWAN (1) et GPS (1)
Mémoire supplémentaire	Connecteur d'extension installable par l'utilisateur, prenant en charge les cartes SD 1 Go et 4 Go
Environnement de développement	Honeywell SDK disponible pour Windows®CE 6.0 ; SDK Windows® standard pour Windows 7 Pro, WES 7, WES 2009
Garantie	Garantie usine de 1 an
Formules de maintenance	Les formules de maintenance optionnelles de trois et de cinq ans garantissent une utilisation sans souci de l'ordinateur mobile

Connectivité sans fil

WWAN	Module radio 3,75 G en option (données uniquement) configurable par logiciel avec prise en charge des technologies UMTS/HSPA+ cinq bandes (800/850/900/1 900/2 100 MHz), GSM/GPRS/EDGE quatre bandes (850/900/1 800/1 900 MHz) et EV-DO/CDMA bi-bandes (800/1 900)
WLAN	Microsoft® Windows® CE 6.0 : 802.11 a/b/g Windows 7 Pro, WES 7 & WES 2009: 802.11 a/b/g/n Wi-Fi™ – certifié, certifié CCX pour les données
Sécurité WLAN	Authentification : prise en charge d'une large gamme de types 802.1X (EAP), y compris EAP-TLS, PEAP-MSCHAPv2, PEAP-GTC, LEAP et EAP-FAST ; cryptage : prise en charge des clés de cryptage statiques, pré-partagées et dynamiques, des clés de 40 bits et de 128 bits, des méthodes de cryptage WEP, WPA (TKIP) et WPA2 (AES)
Antennes WLAN	Deux antennes internes, deux antennes externes distantes et accessoires d'antenne à connexion directe
WPAN	Bluetooth® 2.0 + EDR (antenne interne standard)
GPS	GPS assisté (A-GPS) intégré avec acquisition de position rapide et faible consommation électrique. Fourni avec radio WWAN

Microsoft, Windows et le logo Windows sont des marques ou des marques déposées de Microsoft Corporation. Les marques Bluetooth sont la propriété de Bluetooth SIG, Inc., États-Unis, exploitées sous licence par Honeywell International Inc.

Pour obtenir la liste complète des approbations et certifications de l'appareil, consultez le site www.honeywellaidc.com/compliance

Pour en savoir plus :

www.honeywellaidc.com

Honeywell Scanning & Mobility

38 rue Mozart

92110 Clichy La Garenne,

France

Tél : +33 (0) 1 70 76 20 74

www.honeywell.com



Honeywell